

1. Nr dokumentu

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI  
SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCIELIĄ NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY**

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2018 r. poz. 1454 ze zm.)  
Składający: Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością. Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali (Dz. U. z 2019 r. poz. 737 ze zm.) lub właścicieli lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany.  
Termin składania: W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania odpadów komunalnych lub 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.  
Nazwa Organu: Wójt Gminy Wierzchosławice  
Miejsce składania: Urząd Gminy Wierzchosławice

**A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI**

2. Adres siedziby Gminy

Urząd Gminy Wierzchosławice  
33-122 Wierzchosławice 550

**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

3. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. Deklaracja pierwsza       2. Korekta deklaracji       3. Zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty

4. Data powstania obowiązku złożenia deklaracji (należy wpisać dzień, miesiąc, rok w którym powstało jedno ze zdarzeń, mających wpływ na istnienie lub zakres obowiązku uiszczenia opłaty)        -   -     r.

5. Uzasadnienie zmiany (w przypadku zaznaczenia kwadratu 2 lub 3)

**C. DANE PODMIOTU SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

6. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. Właściciel / użytkownik wieczysty nieruchomości       3. Zarządca, zarząd wspólnoty mieszkaniowej, zasobów spółdzielczych, właściciel budynku wielorodzinnego  
 2. Współwłaściciel / współużytkownik wieczysty nieruchomości (ilość współwłaścicieli .....)  
 4. Inny sposób władania nieruchomością (jaki?) .....

**C.1. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

7. Nazwisko

8. Pierwsze imię, drugie imię

9. PESEL

10. Numer telefonu

11. Adres e-mail

**C.2. ADRES ZAMIESZKANIA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

12. Kraj

13. Województwo

14. Powiat

15. Gmina

16. Miejscowość

17. Ulica

18. Nr budynku

19. Nr lokalu

20. Kod pocztowy

21. Poczta

**C.3. ADRES NIERUCHOMOŚCI DLA KTÓREJ SKŁADANA JEST DEKLARACJA**

22. Gmina

23. Miejscowość

24. Ulica

25. Nr budynku

26. Nr lokalu

**D. SPOSÓB GROMADZENIA ODPADÓW ( należy zaznaczyć właściwy kwadrat)**

27. Odpady na nieruchomości zbierane będą w sposób:

1. Selektywny       2. Nieselektywny

## E. OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

28. Oświadczam, że w gospodarstwie domowym\* na terenie nieruchomości wskazanej w części C.3 niniejszej deklaracji zamieszkuje:

(należy podać liczbę mieszkańców)

\* Za gospodarstwo domowe uważa się zespół osób spokrewnionych lub niespokrewnionych mieszkających razem i wspólnie utrzymujących się. Jeżeli któraś z osób mieszkających razem utrzymuje się oddzielnie osoba ta tworzy oddzielne jednoosobowe gospodarstwo domowe.

29. W związku z powyższym wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

wynosi:

Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od gospodarstwa domowego ustalona uchwałą Nr XII/81/2019 z dnia 27 czerwca 2019 r. Rady Gminy Wierzchosławice wynosi:

Przy selektywnej zbiórce odpadów:

dla gospodarstw 1 osobowych - 17 zł

dla gospodarstw 2 osobowych - 35 zł

dla gospodarstw 3 osobowych - 52 zł

dla gospodarstw 4 osobowych - 69 zł

dla gospodarstw 5 osobowych - 86 zł

dla gospodarstw 6 osobowych - 103 zł

dla gospodarstw 7 osobowych i więcej - 120 zł

Przy nieselektywnej zbiórce odpadów;

dla gospodarstw 1 osobowych - 34 zł

dla gospodarstw 2 osobowych - 70 zł

dla gospodarstw 3 osobowych - 104 zł

dla gospodarstw 4 osobowych - 138 zł

dla gospodarstw 5 osobowych - 172 zł

dla gospodarstw 6 osobowych - 206 zł

dla gospodarstw 7 osobowych i więcej - 240 zł

w zależności od wpisanego w pozycji 27 sposobu zbierania odpadów wpisać stawkę opłaty

## F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

30. Imię	31. Nazwisko
32. Data wypełnienia deklaracji	33. Podpis (pieczęć) płatnika/osoby reprezentującej płatnika (niepotrzebne skreślić)

## G. ADNOTACJE ORGANU WERYFIKUJĄCEGO WYSOKOŚĆ OPŁATY

34. Uwagi organu	
<b>Sprawdzono pod względem formalnym</b>	
35. Data	36. Podpis weryfikującego formularz

### POUCZENIE:

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę prawną do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1996 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2018 r. poz. 1314 ze zm.)
2. Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć w Urzędzie Gminy Wierzchosławice deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.
3. W przypadku niezłożenia deklaracji w terminie określonym w punkcie 2, albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy Wierzchosławice określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
4. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości zobowiązany jest złożyć nową deklarację w Urzędzie Gminy Wierzchosławice w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.
5. Właściciel nieruchomości uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w sposób wskazany w stosownej uchwale Rady Gminy Wierzchosławice.



**URZĄD GMINY WIERZCHOSŁAWICE**  
33-122 WIERZCHOSŁAWICE 550  
Referat Podatków i Opłat

**KLAUZULA INFORMACYJNA**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust.2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych tzw. RODO) informuję, iż:

- 1/** Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Wójt Gminy Wierzchosławice, z siedzibą w Urzędzie Gminy Wierzchosławice, 33-122 Wierzchosławice 550, e-mail: ug@wierzchoslawice.pl, tel. 14 631-90-12.
- 2/** Osobą do kontaktu w sprawach dotyczących ochrony danych osobowych jest Inspektor Ochrony Danych, e-mail: iod@wierzchoslawice.pl, tel. 14 631-90-12.
- 3/** Podanie danych osobowych jest wymogiem ustawowym i jest niezbędne do określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- 4/** Dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań publicznych związanych z prawidłowym obliczeniem wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz prawidłową realizacją obowiązków w zakresie gospodarowania odpadami komunalnymi na terenie Gminy Wierzchosławice na podstawie przepisów: ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, Ordynacja podatkowa z dnia 29 sierpnia 1997r., art. 6 ust. 1 lit. c oraz lit. e Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 gdy przetwarzanie jest niezbędne do wykonania zadania realizowanego w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi oraz gdy przetwarzanie jest niezbędne do wypełnienia obowiązku ciążącego na administratorze, ustawa o samorządzie gminnym art. 7 ust. 1 w celu i zakresie niezbędnym do realizacji ustawowych zadań Gminy.
- 5/** Odbiorcami Pani/Pana danych będą podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa.
- 6/** Dane osobowe będą przechowywane przez okres przewidziany przepisami prawa oraz zgodnie z rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych.
- 7/** Posiada Pani/Pan prawo dostępu do treści swoich danych, prawo ich sprostowania oraz ograniczenia przetwarzania.
- 8/** Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r.
- 9/** Dane nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym nie będą podlegały profilowaniu.

Potwierdzenie zapoznanie się z Klauzulą informacyjną

.....  
/ Data i podpis/